

The diagram shows the orthographic projection of a mechanical part. The top view is a circle with concentric circles and a central hole. The front view is an ellipse with a central hole. Dimensions include a 30-degree angle, a 155mm diameter, and a 30mm radius.

模数	m	2.5
齿数	Z	38
最大允许扭矩	$\text{kg}\cdot\text{m}$	140
最高转速	r/min	3000
飞轮力矩	$\text{kg}\cdot\text{m}^2$	0.42
油	牌号	润 滑 脂
	需用油量	kg
	换油周期	月
		6

13	见 表	制动轮	45	1	见表	见表	可换件
12	JB274-60	油杯 M10×1	成品	1			
11	S121-61	挡圈	A3F	1	0.23	0.23	
10	Q/Q164-64	弹簧 70	钢丝Ⅱ	1	0.009	0.009	
9	Q/Q162-64	密封环 70	橡胶I-1	1	0.033	0.033	
8	S121-63	涨圈	65Mn	1	0.045	0.045	
7	S121-62	挡环	A1F	1	0.1	0.1	
6	见 表	外齿圈	45	1	见表	见表	可换件
5	S121-72	内齿圈	45	1	3.75	3.75	
4	Q4-188.31	纸垫	纸板	1	0.0036	0.0036	
3	GB93-64	垫圈 12	65Mn	6	0.0048	0.0288	
2	GB45-64	螺母 AM12	A3	6	0.0161	0.0966	
1	S119-81	螺栓 M12×55	35	6	0.0631	0.3786	

[illegible]

7	S122	S9-71	45	70	14	238	5-134-50	50	110	16	12.5	185	112.5	19
6	S207	S9-71	45	70	14	238	5-134-50	45	110	14	12.5	185	112.5	19
5	S600	S9-71	45	70	14	238	S600-31	42	110	12	12.5	185	112.5	18
4	S121	S9-71	45	70	14	238	Q3-1742	40	110	12	14	185	112.5	19.8
3	S393	S9-71	45	70	14	238	S32F31	35	97	12	13	175	102.5	19.6
2	S323	S9-71	45	70	14	238	S262-31	35	10	10	12	167.5	95	18.5
1	S286	S9-71	45	70	14	238	S126-31	32	70	10	10	167.5	95	16.6
序号	图号	图号	d	l	b	kg	图号	d	l	b	kg	L1	L3	重量 kg
		顺号 16				顺号 13								
		可 换 件												

f e d c b a			图 号 S321, S322, S207, S208			
			S323, S393, S600			
			特 征	96		
			第 页	页		
修改 记号	修改 处数	修改文件 及其编号	签 字	日期	制 动 轮 — 齿 轮 联 轴 器	
设 计	工 艺	技 术	描 图	工 具	φ200	
审 查	技 术	技 术	描 图	工 具	部 件	
标 准	技 术	技 术	描 图	工 具	大连起重机厂	

A-A

$1 \times 45^\circ$

M10 x 1

20

T

$\phi 320$

$\phi 230$

$\phi 215 D_7 (+0.6)$

$\phi 210 D (+0.045)$

5

35.23

40

R4

R8

$\phi 185.6 +0.09$

$\phi 192$

$\phi 200 +0.195$

$\phi 205$

$\phi 220$

135.5

$1 \times 45^\circ$

25

4

1. 齿部
2. 端面

打卸处

其余▽

22.5° A|

A

$\phi 275$

8- $\phi 21D4 (+0.045)$

要求

理, HRC33~43.

中心线之端面摆动不大于0.04mm

- ### 技术要求
1. 齿部热处理, HRC33~43。
 2. 端面“下”对中心线之端面摆动不大于0.04mm。
 3. $\phi 220d_4$ 对 $\phi 185d_5$ 的径向跳动不大于0.08mm。
 4. 用金属模铸造时 $\phi 230$ 外圆改为 $\sim$ 。

齿 合 要 素			内 轮 公 差	
名 称	代号	参 数	名 称	代号 允 差
模 数	m	4	 $h_a = 3.17$	$\frac{s_{\text{最大}}}{s_{\text{最小}}}$ 5.83 5.76
齿 数	Z	48	相邻圆周齿距的极限差	Δf 0.042
齿 形 角	α	20°	齿圆径向跳动的公差	Δe_f 0.095
齿 顶 高	$0.8m$	3.2	顶圆径向跳动的公差	$\Delta F_{\text{顶}}$ 0.05
齿 根 高	$1m$	4	端面跳动的公差	$\Delta F_{\text{端}}$ 0.05

改修 记录		改修 处数	改修文件 及其编号	签 字	日期
设计	胡 琦		主 任 设计员		
审查	王 磊		总设计师		
标准	王 磊		设计科长		
工艺	杨 松 杨		描 图	刘 淑 奎	



内 齿 圈

$m=4 \quad Z=48$

ZG55II

图 号	S141-72		
第 一 页 共	四 页	图 物 征 号	141-72
重量 (kg)	比 例	完成日期	1952.8.2
第一机械工业部第三局			
大连起重机器厂			